



本体

タブレット
(オプション)



金型情報を詳細に管理

金型データベースに登録した金型の、寿命、在庫数、製品生産数、機械点検等の管理を行うことができます。

一つの製品につき最大50個の金型を登録でき、他製品との共通金型については、共通での管理または個別での管理のどちらかを選択できます。

エクセルで作成した金型情報を、CSVファイルとして転送し、登録することもできます。

メモ機能

製品ごとに機械の各設定値や付帯設備など、最大155項目の設定情報の記憶が可能です。段取帳として活用頂けます。

また、メモ画面では、任意で全角600文字までの書き込み・記憶が可能です。

オプションのタブレットをお使いの場合、離れた場所から情報を登録・参照することができます。

作業ログをCSV形式にて出力

作業開始から、作業終了までに生産した製品個数又は発生した点検等のカウントアップ、金型交換による現在値リセット操作、在庫数変化等のログ情報を、作業終了時に自動で取得します。

CSVファイル形式でUSBメモリへ書き出すことが可能です。



金型の詳細管理

金型の寿命、在庫数、製品生産数、機械点検、等の管理を行うことができます。
 機械点検項目は、個数、時間、日数にて行うことができます。
 また、各種データはプレス機プログラブルロジックコントローラと通信し、リアルタイム管理します。

機械始業前点検・勤務の管理

電源投入後、始業時の機械点検項目の確認、勤務形態を入力し、勤務別での生産管理が行えます。

共用金型の管理

共用して使用する金型について、在庫数や寿命などを、共用で管理するか、個別で管理するかを、選択することができます。

共用で管理する場合、どの製品で使用されても、現在値を共通してカウントします。

また、金型交換した場合、在庫数も同時に減算されます。

データ管理機能

登録した製品データ、金型登録データ等の全データを、USBメモリへバックアップできます。
 また、バックアップしたデータを、ツールマスターに復元することも可能です。

製品情報を記憶

最大512点分、様々な製品情報を記憶することができます。

製品毎に情報を保持することによって、前回の製品情報を呼び出し、使用することが可能となり、初回の設定作業を大幅に短縮できます。

点検・交換時期を自動でお知らせ

定期点検、定期清掃、消耗品交換時期等、エア一部や付帯設備毎に切り分けて、個数、時間、日数にてお知らせすることが出来ます。

商品仕様

型式	TMC-10
名称	ツールマスターT
LANポート	LANポート×1 (PLCとの接続) LANポート×1 (当社荷重計との接続) ※オプション番号連動
インターフェース	USB2.0×1 (各種データバックアップ、作業ログデータ、メモデータ) 無線LAN 5GHz,2.4GHz (IEEE802.11 a/b/g/n/ac) ※オプションタブレット
入力	金型寿命用1：1計数 生産数用1：1計数 クラッチ入 機械連続運転 機械異常 機械回転数
出力	金型カウントアップ 生産数カウントアップ 点検カウントアップ
定格：電源電圧	AC100±10% 50/60Hz
消費電力	約 200VA
寸法	330(W)×230(H)×50(D) mm

※本仕様は断り無く変更になる場合がございますので予めご了承下さい。

《お問い合わせ先》

 **土橋電業株式会社**
 D & D Electric Systems INC.