

生産管理・調整制御に特化した Windows制御モニター

WinMon

Windows Adjust Control Monitor



多数の製品情報を個別管理

1つの機械について最大512種類の製品情報を登録可能です。
製品情報を呼び出すだけで各種設定値が変更されますので、人為的な入力ミスがなくなり品質向上につながります。

データバックアップ&印刷

製品情報・工具情報などのデータをUSBメモリに保存・復元することが可能です。
また、画面情報はプリンタでの印刷およびUSBメモリに画像データとして保存することが可能です。
保守管理業務に柔軟にお応えできます。

簡単操作で高機能な制御

各調整機構（切断長、送り量、K.O.量、K.O.外レバー等）をボタン1つで自動調整が可能です。
手動にて機械側を移動させた場合の位置もモニターします。
生産管理機能・工具管理機能により、作業様による操作が大幅に軽減され、生産性の向上につながります。



製品・工具・生産管理機能

各製品につき個別に製品情報・調整機構設定値を登録できます（最大512製品）。
また、各製品ごとに登録された工具（最大4000個）の中から使用する工具を128個まで登録可能です。
工具使用回数・生産数は機械運転による計数処理ごとにカウントされ、各々のカウントが設定値に達する（カウントアップ）と機械停止信号を出力します。
異なる製品で共通の金型や工具を使用する場合、番号を選択するだけで工具の寿命管理が可能です。

調整制御機能

切断長、送り量、K.O.量、K.O.外レバーの各自動調整機構を搭載した機械において、WinMonでの自動調整が可能です。
切断調整精度は、0.05mm又は0.1mmを指定、K.O.量は0.1mmとなっております。
送り量、K.O.外レバーはポイント値で調整されます。
ポイント値により実移動量は機械側に依存します。

分析機能

運転状況（1日の稼働時間における生産運転中・段取替え・機械復旧の割合）を一覧で確認でき、生産管理に貢献します。

異常モニター機能

特に異常監視を行いたい箇所を登録し、異常発生時には画面上にて通知します（最大17点）。
異常メッセージ・箇所はお客様のご要望によりカスタマイズが可能です。

データ出力機能（オプション）

当機種は日報や製品データの出力方法として、インクジェットプリンタによるプリントアウトを採用しておりますが、ご要望によりUSBメモリへの画像形式データ保存オプションをご用意しております。
USBメモリを挿すだけで印刷可能なプリンタもご用意しております。

商品仕様

型式	WinMon-Ver.2
名称	WinMon
構造	単体/埋込設置型
入力	各種信号 同期信号、異常リセット入力、異常検出不可入力 (無電圧無接点トランジスタ出力を使用前提) 外部アイソレーション電源 DC24V
出力	各種信号 NPNオープンコレクタ 最大50mA (DC24V以下) ※容量性負荷は接続不可 ※各社PLCトランジスタ入力ユニットに対する出力前提
定格：電源電圧	AC100V±10% 50/60Hz
消費電力	約 95VA
寸法	313(W)×239(H)×60(D) mm

※本仕様は断り無く変更になる場合がございますので予めご了承下さい。

《お問い合わせ先》