# 圧造荷重計の全てを凌駕する 最上位モデル機



# 荷重計シリーズの最高峰

高度な異常検出機能と簡単操作を両立した 最上位モデルに相応しいユニットです。 塑性加工の状態が波形で表示できるので、 工具設計等の様々な用途の重要なデータ として活用することが可能です。 お客様の大切な製品を「高品質」と「生 産性」の両面からサポートします。

#### 安全性と利便性を追求

512製品分の各異常設定値や良品波形を記憶でき、製品毎に設定を呼び出すだけで自動変更されます。

人為ミスを防ぎ、安全かつ短時間で生産 を開始することが可能です。

# 豊富な波形比較機能

重ね合わせ表示や平均比較、範囲分割比較などの機能で、細やかな波形比較を実現しました。

機械や工具の温度変化などの遅い経時変化にも対応しており、一日に何度も再設定する煩わしさを軽減します。

#### 広がる可能性

高度な比較設定を簡単に行えるため、 機械を守る安全装置としてだけでなく、 製品の品質管理を目的とした装置として もご活用いただけます。

# 1 土橋電業株式会社

#### 波形表示機能

同期信号がON→OFF時の荷重データを取り込み、荷重波形を表示します。 全工程の一覧表示または 任意の工程の拡大表示にて切替が可能です。

#### 波形比較設定3分割機能

波形比較を行う際の設定について、波形全体を3分割して、分割単位毎に設定値を変更できます。 分割する点についても任意に設定可能です。

### 製品切替機能

製品毎に各設定内容(上下限設定値/上下限検出スイッチ/波形比較設定値等)を512点記憶する ことができます。

製品が多品種の場合、製品番号を切り替えて、前回の設定を呼び出すことが可能です。 ※各設定は入力時や製品切替時などに自動で保存されます。

#### 良品・初期サンプル波形取込機能

良品または初期の圧造荷重波形は、ボタン操作で製品毎にサンプル波形として記憶できます。 サンプル波形は現在の波形や異常波形とあわせて表示できますので、比較が容易です。

#### 印刷機能(オプション)

画面の表示内容をそのまま印刷することが出来ます。

表示内容はビットマップ形式で USBフラッシュメモリ等に保存し、お客様のWindows 搭載PCで 管理・印刷することが可能です。



商品仕様	
型式	LWM Ver.2
 名称	ロードウェーブモニター
測定仕様	ピーク値表示、荷重波形表示
 構造	分離設置型
使用可能センサー	ピエゾセンサー/歪ゲージセンサー
 表示桁数	4桁数值
入力	荷重信号+、荷重信号-(専用ケーブル入力) 同期信号最大2系統、送り信号、間歇信号、 異常リセット入力、間歇ワーク有信号 (無電圧無接点トランジスタ出力を使用前提) 外部アイソレーション電源 DC24V
出力	異常信号、補助信号 NPNオープンコレクタ 最大50mA (DC24V以下) ※容量性負荷は接続不可 ※各社PLCトランジスタ入力ユニットに対する出力を前提
定格:電源電圧	AC100V±10% 50/60Hz
消費電力	計測部 約 200VA 表示部 約 95VA
	計測部 250(W)× 50(H)×230(D) mm 表示部 420(W)×360(H)×100(D) mm

#### ※本仕様は断り無く変更になる場合がございますので予めご了承下さい。

#### 《お問い合わせ先》

